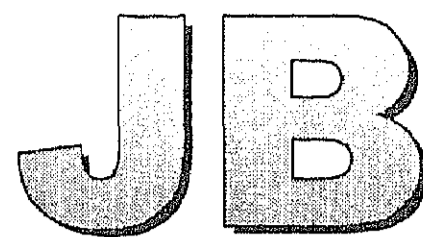


ICS 25.080.20

J 54

备案号: 19238—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3697.2—2006

代替 JB/T 3697—1996

摇臂铣床 第2部分: 技术条件

Radial milling machines—Part 2: Specifications

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 附件和工具.....	1
5 安全卫生.....	2
6 加工和装配质量.....	2
7 机床的空运转试验.....	3
7.1 主运动机构的空运转及主轴轴承的温度和温升试验.....	3
7.2 进给运动机构的空运转试验（只适用于机动进给）.....	3
7.3 主运动和进给运动速度的检验.....	3
7.4 机床功能试验.....	4
7.5 机床空运转功率试验.....	4
8 机床的负荷试验.....	4
8.1 机床应进行的负荷试验项目.....	4
8.2 承载工件最大重量的运转试验（抽查）.....	4
8.3 主传动系统最大扭矩和短时间超过最大扭矩 25%的试验.....	4
8.4 最大切削抗力和短时间超过最大切削抗力 25%的试验.....	4
8.5 机床主传动系统达到最大功率的试验（抽查）.....	5
9 机床的精度检验.....	5

前 言

JB/T 3697《摇臂铣床》分为两个部分：

——第1部分：精度检验；

——第2部分：技术条件。

本部分为JB/T 3697的第2部分。

本部分代替JB/T 3697—1996《摇臂铣床 技术条件》。

本部分与JB/T 3697—1996相比，主要变化如下：

——增加了“前言”。

——在第1章“范围”中增加了“设计”要求。

——对“规范性引用文件”进行了修改（1996版的第2章，本版的第2章）。

——取消了原标准4.2中特殊附件的具体品种。

——取消了原标准中5.3、5.5、5.8、6.3、7.5的内容。

——将原标准中5.6中“噪声声压级不应超过80dB(A)”改为“噪声声压级不应超过78dB(A)”。

——增加了6.5、6.8、6.9、6.10、6.11、6.15、7.4.7、7.4.8、7.4.9、8.3.5、8.4.5的内容。

——删除了原标准7.1中的“交换齿轮”字样；并将原“……温度不应超过70℃，温升不应超过40℃”改为“……温度不应超过60℃，温升不应超过30℃”。

——将原标准7.2.1中“……进给速度的实际偏差不应超过标牌指示值的-5%~3%”改为“……不应超过标牌指示值的-2%~+6%”。

——将原标准7.3的标题“动作试验”改为“机床的功能试验”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC22)归口。

本部分起草单位：南通纵横国际股份有限公司。

本部分主要起草人：夏娟、徐慕德。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——JB 3697—1984；JB/T 3697—1996。